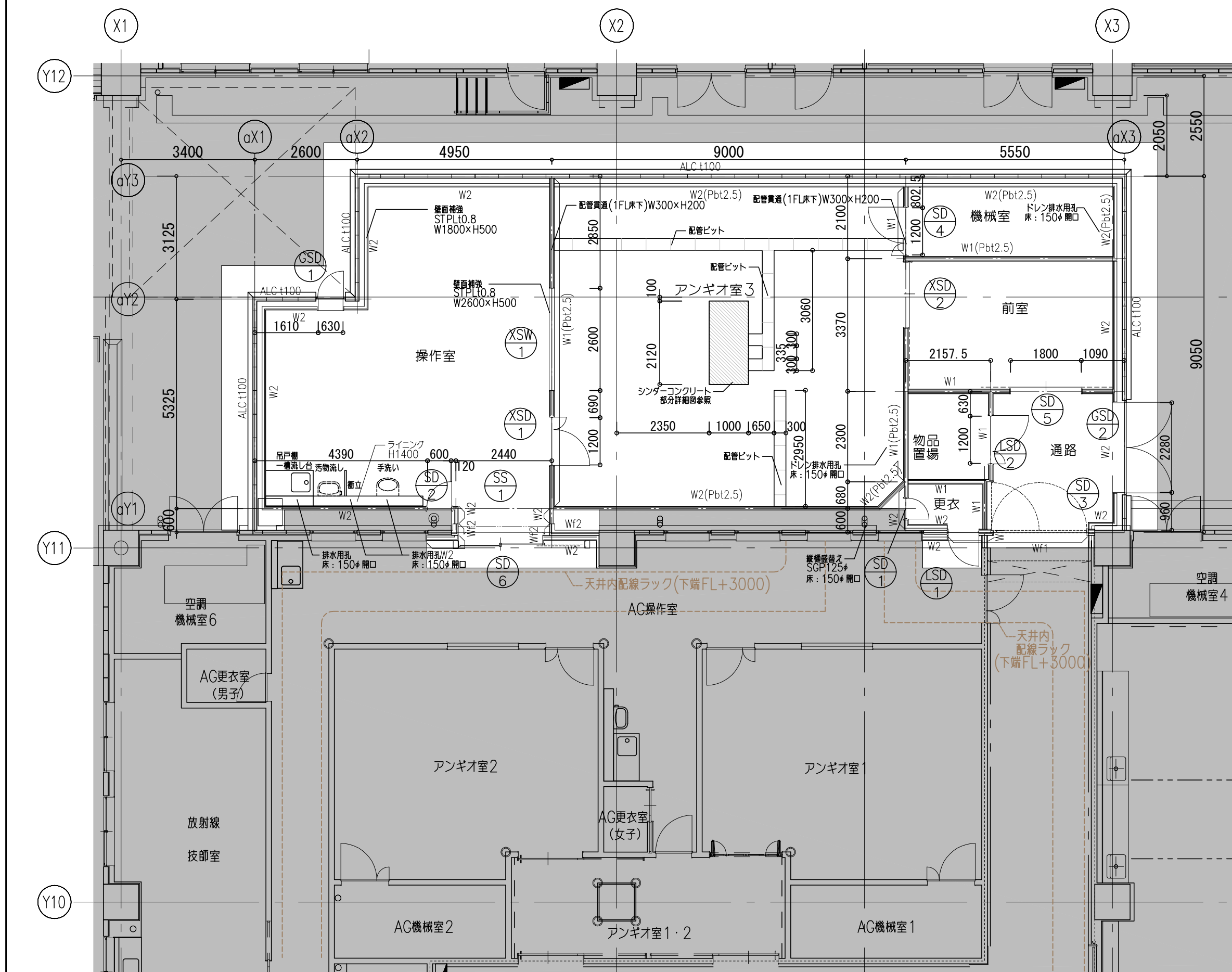
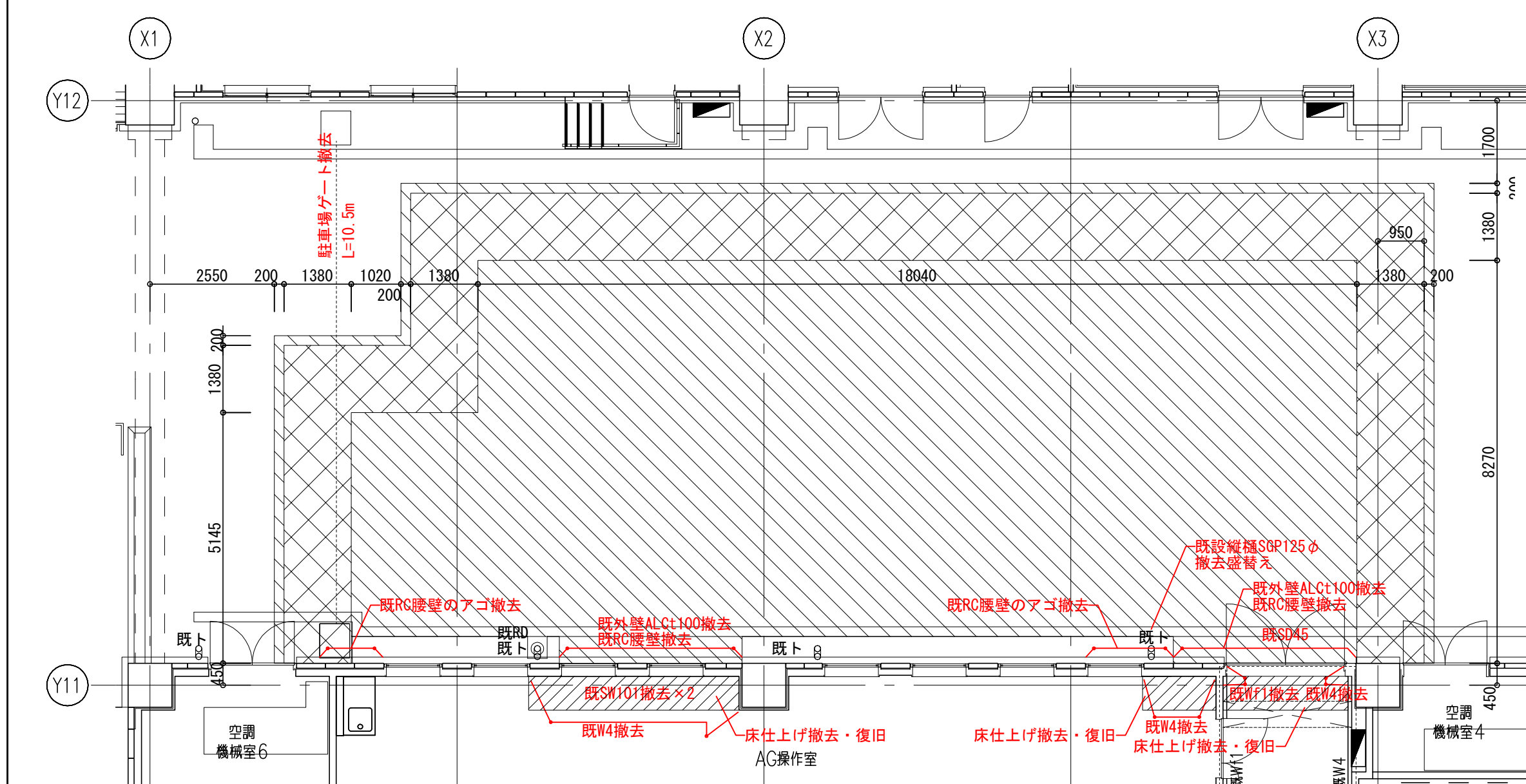


改修平面詳細図—1階

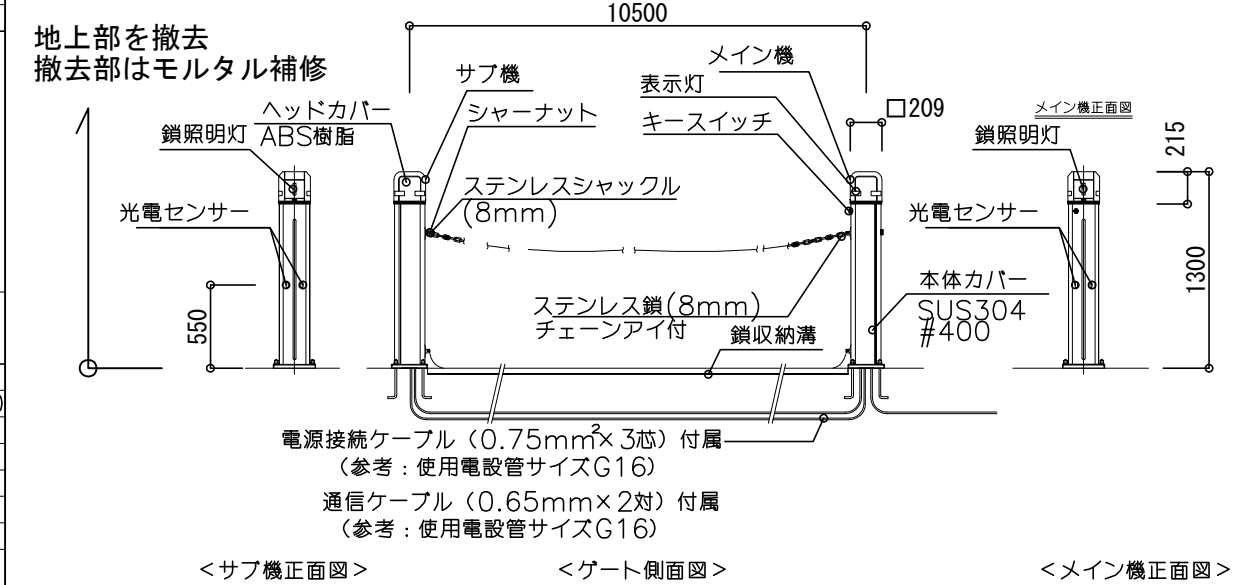


既存撤去図 - 1階

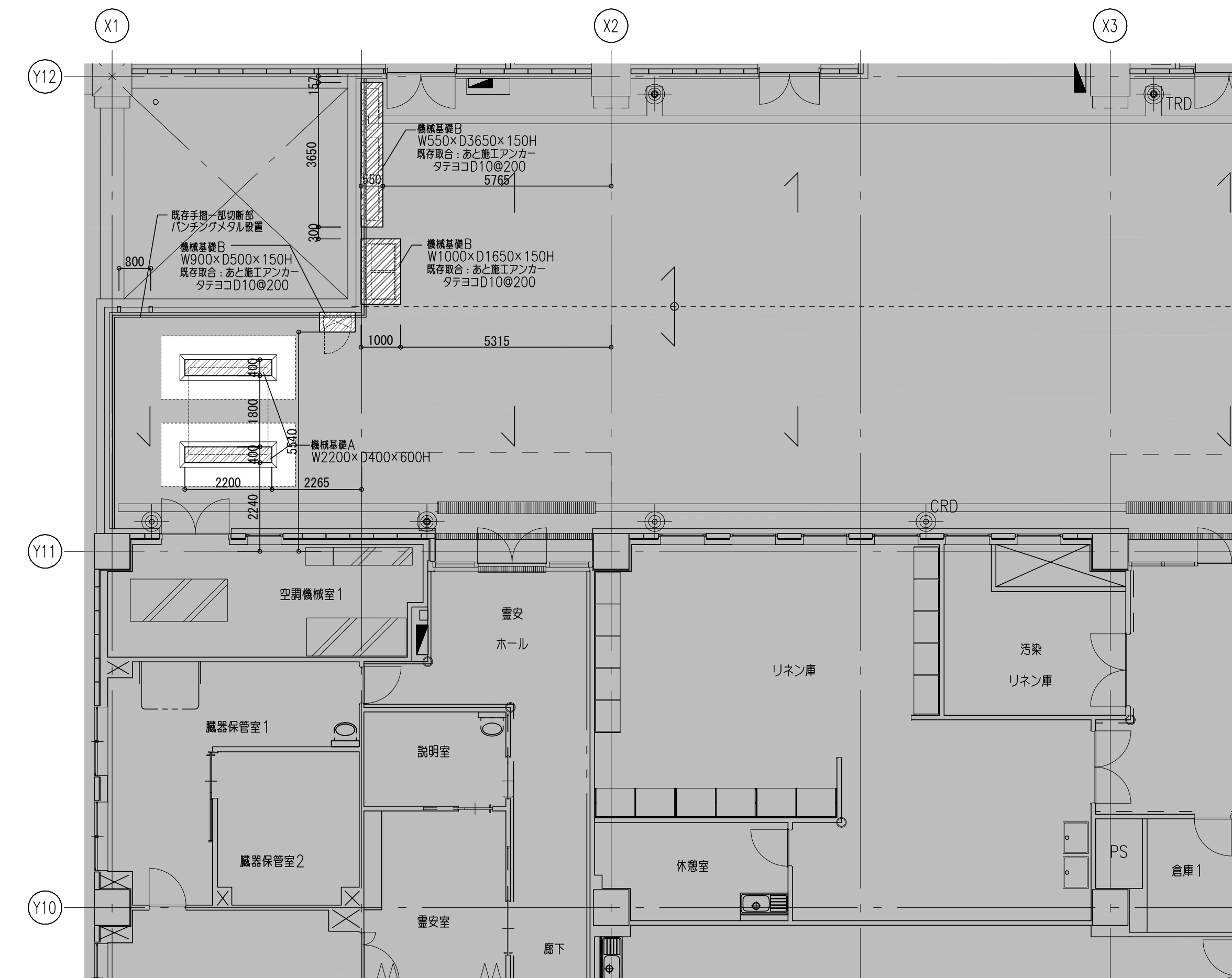


取付建具表			
符号	形式	数量	1
101	板 ガ 特定の火災機	既SW	2
45	板 ガ 特定の火災機	既SW	1
図			
図			
建具	材質	仕上	101
枠	材質	仕上	101
取付	材質	仕上	101
既SW	ST・SOP	168	40
既SW	ST・SOP	100	100
名称	耐熱ガラス8		
部材	WG・(PSG5+A6+PSG6)		
建具全高	PH・LH・DC・FR・ケ・ド・電気錠		
備考	両側戸部は耐熱防炎フィルム貼り		

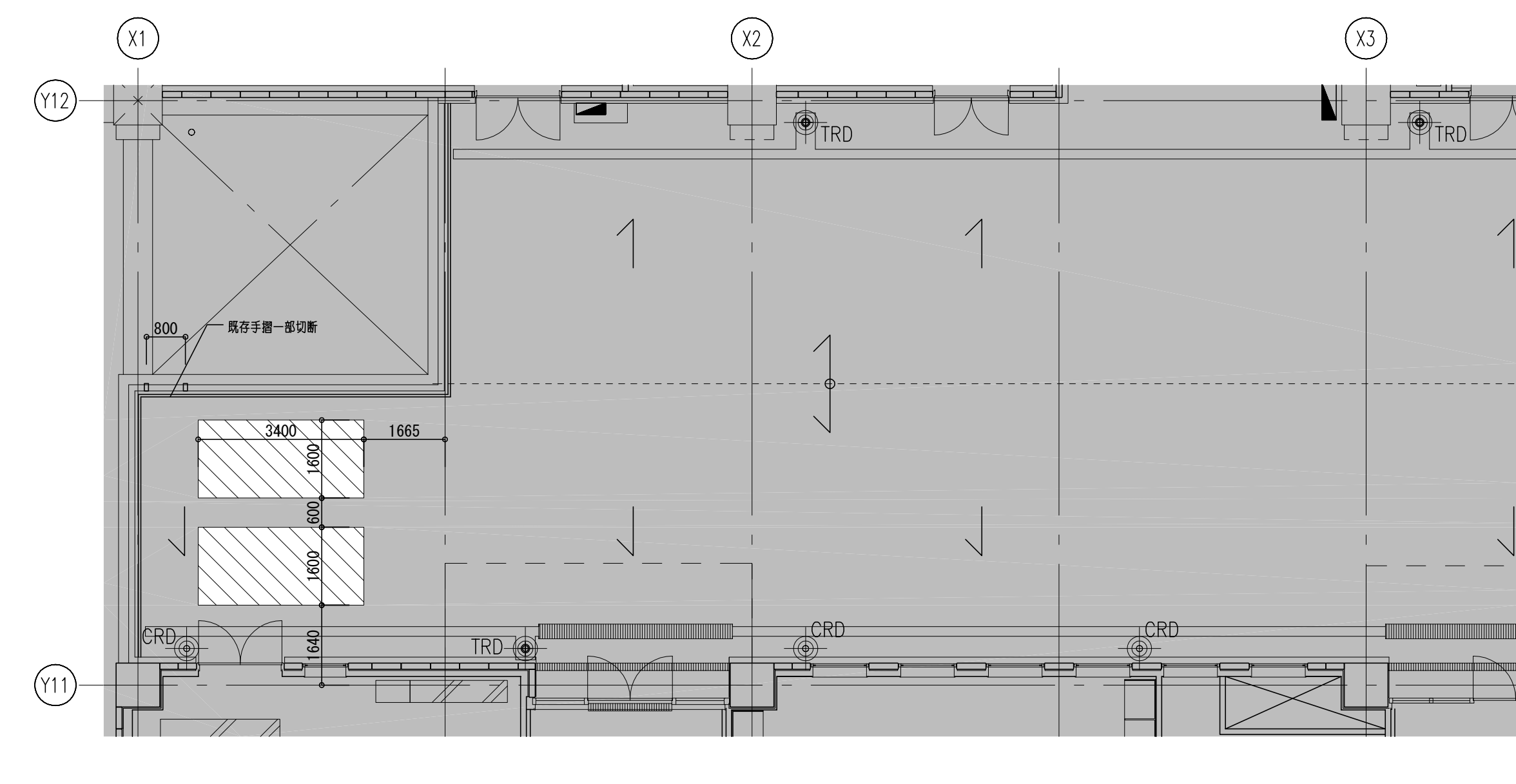
撤去 駐車場ゲート参考図 A1 S=1:50



改修平面詳細図-2階



既存撤去図-2階



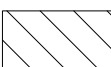
[壁種凡例]

W1	一般壁（両面）＜天井まで＞ LSG(60)下地 GB-Rt12.5+12.5 GB-Rt12.5+12.5
W2	一般壁（片面）＜天井まで＞ LSG(60)下地 GB-Rt12.5+12.5
Wf1	耐火壁（両面）＜スラブまで＞ LSG(60)下地 GB-Ft21+21 GB-Ft12.5+12.5 耐火認定：FP060NP-0174同等
Wf2	耐火壁（片面）＜スラブまで＞ LSG(90)下地 GB-Ft21+21 耐火認定：FP060NP-0007同等
ALC	外壁 ALC壁 t100（縦貼り） 複層仕上塗材E
	機械基礎

「既存仕上」

操作室	天井	GB-Rt12.5+化粧ケイカルt8.0
		CH2500
	壁	LGS壁の上、化粧ケイカルt8.0
	巾木	LGS壁の上、ビニル巾木 H60
	床	RCの上、長尺塩ビシートt2.0
廊下	天井	GB-Rt12.5+岩綿吸音板t12
		CH2500
	壁	LGS壁の上、EP-G
	巾木	LGS壁の上、ビニル巾木 H60
	床	RCの上、長尺塩ビシートt2.0

[例]

既W4	一般壁（片面）＜天井まで＞
	LSG(60)下地 GB-Rt12.5+12.5
既W1	耐火壁（両面）＜スラブまで＞
	LSG(90)下地 GB-Ft12.5+12.5
	GB-Ft12.5+12.5
	床：押えコンクリートt80→アスファルト防水→ トップコンクリートまで撤去 （スパンクリートは残置）
	床：押えコンクリートt80まで撤去

※外壁撤去は診療のない土曜日工事とする。

＜総括・意匠設計者＞
一級建築士 国土交通大臣登録 第293589号
中原 岳夫

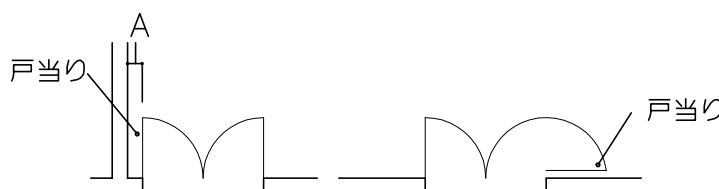
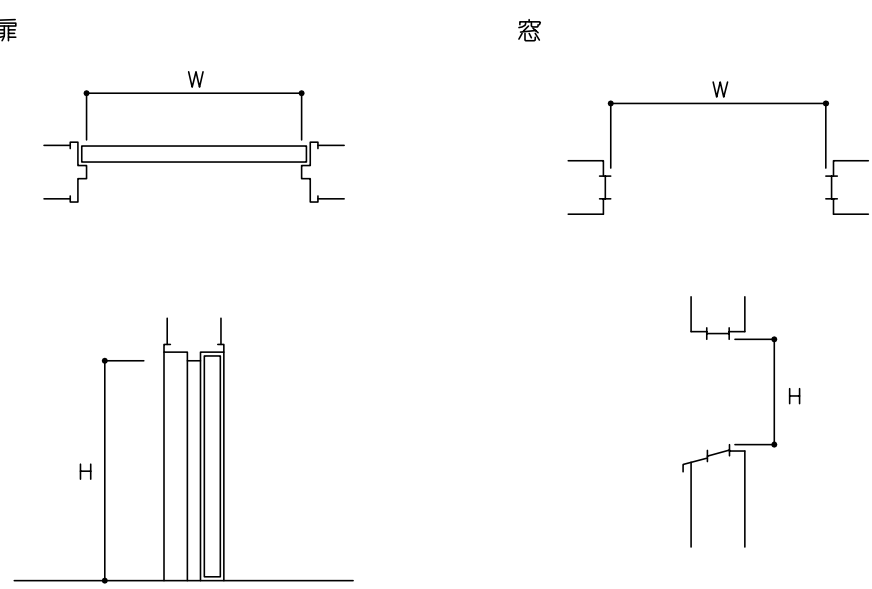
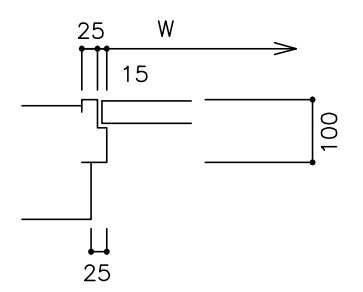
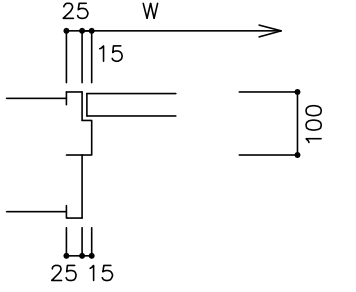
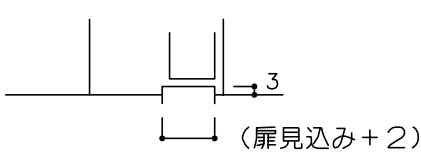
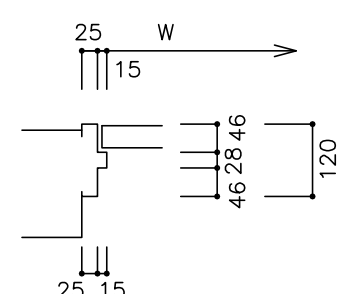
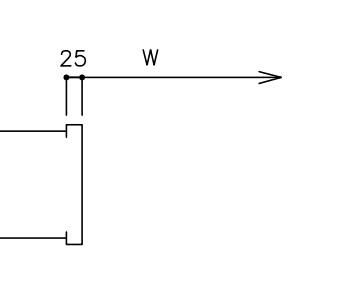
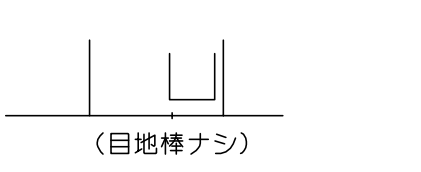
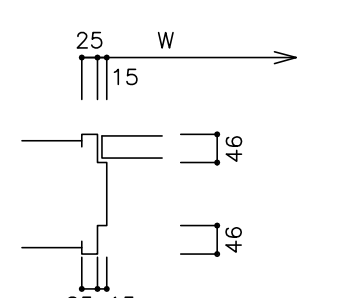
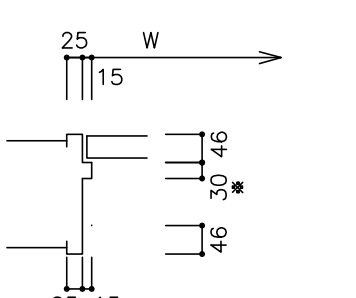
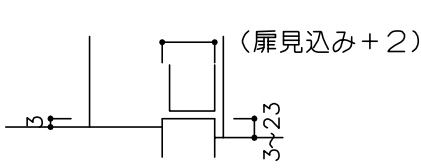
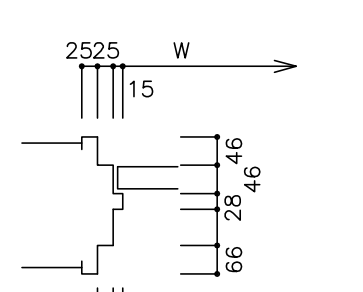
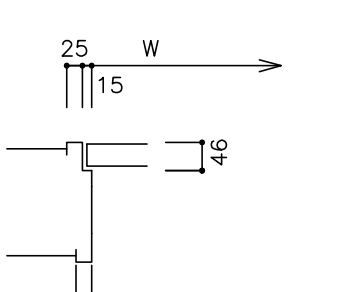
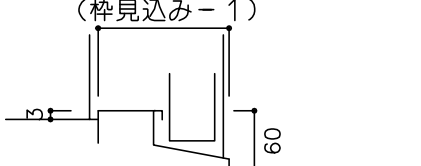
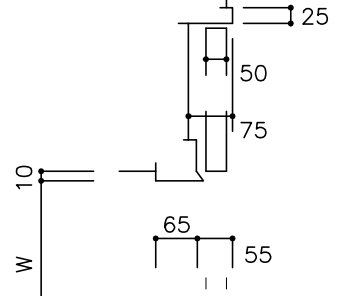
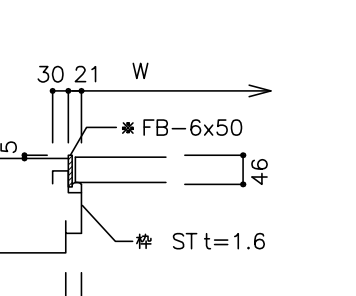
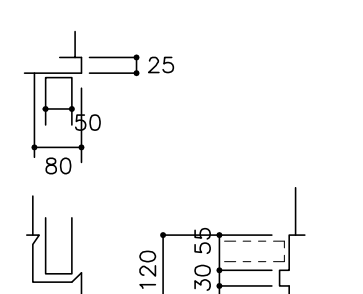
兵庫県立淡路医療センター アンギオ室整備工事			
A	建築工事		最終版 2020.9.14
01	平面詳細・撤去平面図	A1:1/100	見積版 ****.***
		A3:1/200	
安井建築設計事務所			最終契約版 ****.***

改修立面図・断面図 改修立面図・断面図 断面図 1 αY3通り 立面図 αX1通り 立面図 αX3通り 立面図	[凡例] 設備開口：アルミt2.0曲げ加工A~BE 室内側 耐火被覆ロックワールt30 ⊗ ALC設備開口：250φ ⊙ ALC設備開口：175φ
既存撤去図ー1階 既存撤去図ー1階 断面図 2 Y方向 断面図	兵庫県立淡路医療センター アンギオ室整備工事 A 建築工事 02 立面図・断面図 撤去立面図・断面図 A1:1/100 A3:1/200 最終版 2020.9.14 見直し版 **** 最終契約版 **** 安井建築設計事務所

改修天井伏図				[凡例] <table><tr><td></td><td>手動スクリーン (埋込ボックス共) (W×D) 2800×200</td></tr><tr><td></td><td>プロジェクター架台</td></tr><tr><td></td><td>無影灯架台</td></tr><tr><td></td><td>梁囲み: 耐火板張りt35 (2時間耐火) +フレキ板t8.0+EP-G 【耐火被覆撤去部に新設】</td></tr><tr><td></td><td>天井点検口 450口 A: エアタイト仕様 B: 一般仕様</td></tr><tr><td></td><td>機械設備 ※開口リスト (W×D) a: 1820×1150 b: 1820×1000 c: 950×950 d: 600×600 e: 450×450 f: 350×350</td></tr><tr><td></td><td>電気設備 開口 (W×D) 1450×150</td></tr><tr><td></td><td>電気設備 開口 100φ</td></tr><tr><td></td><td>電気設備 開口 150φ</td></tr><tr><td></td><td>電気設備 開口 200φ</td></tr><tr><td></td><td>点線の凡例 電気設備の直付器具</td></tr></table>		手動スクリーン (埋込ボックス共) (W×D) 2800×200		プロジェクター架台		無影灯架台		梁囲み: 耐火板張りt35 (2時間耐火) +フレキ板t8.0+EP-G 【耐火被覆撤去部に新設】		天井点検口 450口 A: エアタイト仕様 B: 一般仕様		機械設備 ※開口リスト (W×D) a: 1820×1150 b: 1820×1000 c: 950×950 d: 600×600 e: 450×450 f: 350×350		電気設備 開口 (W×D) 1450×150		電気設備 開口 100φ		電気設備 開口 150φ		電気設備 開口 200φ		点線の凡例 電気設備の直付器具		
	手動スクリーン (埋込ボックス共) (W×D) 2800×200																											
	プロジェクター架台																											
	無影灯架台																											
	梁囲み: 耐火板張りt35 (2時間耐火) +フレキ板t8.0+EP-G 【耐火被覆撤去部に新設】																											
	天井点検口 450口 A: エアタイト仕様 B: 一般仕様																											
	機械設備 ※開口リスト (W×D) a: 1820×1150 b: 1820×1000 c: 950×950 d: 600×600 e: 450×450 f: 350×350																											
	電気設備 開口 (W×D) 1450×150																											
	電気設備 開口 100φ																											
	電気設備 開口 150φ																											
	電気設備 開口 200φ																											
	点線の凡例 電気設備の直付器具																											
撤去天井伏図				[既存仕上] <table><tr><td rowspan="4">操作室</td><td>天井</td><td>GB-Rt12.5+化粧ケイカルt8.0 CH2500</td></tr><tr><td>壁</td><td>LGS壁の上、化粧ケイカルt8.0</td></tr><tr><td>巾木</td><td>LGS壁の上、ビニル巾木 H60</td></tr><tr><td>床</td><td>RCの上、長尺塩ビシートt2.0</td></tr><tr><td rowspan="4">廊下</td><td>天井</td><td>GB-Rt12.5+岩綿吸音板t12 CH2500</td></tr><tr><td>壁</td><td>LGS壁の上、EP-G</td></tr><tr><td>巾木</td><td>LGS壁の上、ビニル巾木 H60</td></tr><tr><td>床</td><td>RCの上、長尺塩ビシートt2.0</td></tr></table> [凡例] <table><tr><td></td><td>梁囲み: 耐火板張りt35 (2時間耐火) +フレキ板t8.0+EP-G 撤去</td></tr><tr><td></td><td>天井仕上げ撤去: 新設</td></tr><tr><td></td><td>天井仕上げ撤去: 新設 (点検口・設備は脱着して復旧) 【土日工事とする】</td></tr></table>	操作室	天井	GB-Rt12.5+化粧ケイカルt8.0 CH2500	壁	LGS壁の上、化粧ケイカルt8.0	巾木	LGS壁の上、ビニル巾木 H60	床	RCの上、長尺塩ビシートt2.0	廊下	天井	GB-Rt12.5+岩綿吸音板t12 CH2500	壁	LGS壁の上、EP-G	巾木	LGS壁の上、ビニル巾木 H60	床	RCの上、長尺塩ビシートt2.0		梁囲み: 耐火板張りt35 (2時間耐火) +フレキ板t8.0+EP-G 撤去		天井仕上げ撤去: 新設		天井仕上げ撤去: 新設 (点検口・設備は脱着して復旧) 【土日工事とする】
操作室	天井	GB-Rt12.5+化粧ケイカルt8.0 CH2500																										
	壁	LGS壁の上、化粧ケイカルt8.0																										
	巾木	LGS壁の上、ビニル巾木 H60																										
	床	RCの上、長尺塩ビシートt2.0																										
廊下	天井	GB-Rt12.5+岩綿吸音板t12 CH2500																										
	壁	LGS壁の上、EP-G																										
	巾木	LGS壁の上、ビニル巾木 H60																										
	床	RCの上、長尺塩ビシートt2.0																										
	梁囲み: 耐火板張りt35 (2時間耐火) +フレキ板t8.0+EP-G 撤去																											
	天井仕上げ撤去: 新設																											
	天井仕上げ撤去: 新設 (点検口・設備は脱着して復旧) 【土日工事とする】																											
		<table><tr><td colspan="4">兵庫県立淡路医療センター アンギオ室整備工事</td></tr><tr><td>A</td><td>建築工事</td><td>最終版</td><td>2020.9.14</td></tr><tr><td>03</td><td>天井伏図・撤去天井伏図</td><td>A1:1/100 A3:1/200 見種版</td><td>**** ** **</td></tr><tr><td colspan="2">安井建築設計事務所</td><td>最終契約版</td><td>**** ** **</td></tr></table> <総括・意匠設計者> 一級建築士 国土交通大臣登録 第293589号 中原 岳夫		兵庫県立淡路医療センター アンギオ室整備工事				A	建築工事	最終版	2020.9.14	03	天井伏図・撤去天井伏図	A1:1/100 A3:1/200 見種版	**** ** **	安井建築設計事務所		最終契約版	**** ** **									
兵庫県立淡路医療センター アンギオ室整備工事																												
A	建築工事	最終版	2020.9.14																									
03	天井伏図・撤去天井伏図	A1:1/100 A3:1/200 見種版	**** ** **																									
安井建築設計事務所		最終契約版	**** ** **																									

[illegible]

仕上表NO.1															
階	室 名	床				巾 木		壁		天 井		H	付属品		備 考
		防水	下地	材質・仕上	FL SL	特記ナキ限り (H=60)	下地	材質・仕上	下地	材質・仕上	天井 照明器具		ボック スター		
1階	アンギオ室3		鋼製 LC	FS(動)	±0 -200	床材巻上 H300	LGS	FKt6.0+NAD (目地：シーリング)	LGS	FKt6.0+NAD (目地：シーリング)	3000			床：除湿器ドレン開口150φ、配管ビット、 無影灯架台、アンギオ吊架台、シールド (Pbt2.5)	
	機械室		OA	FOA	±0 -200	VB	LGS	FKt6.0+EP-G (目地：シーリング)	LGS	FKt6.0+EP-G (目地：シーリング)	3000			床：除湿器ドレン開口150φ	
	前室		鋼製	FS(動)	±0 -200	VB	LGS	FKt6.0+EP-G (目地：シーリング)	LGS	FKt6.0+EP-G (目地：シーリング)	2500				
	操作室		OA	FOA	±0 -200	VB	LGS	ビニルクロス(A)	LGS	DR	2600	V		SUS流し、吊戸棚、ライニング、衛立、 手動スクリーン (ボックス倉)、プロジェクター架台 (天井) 床：排水用開口150φ × 3	
	物品置場		鋼製	FS	±0 -200	VB	LGS	EP-G	LGS	DR	2500	V			
	更衣		鋼製	FS	±0 -200	VB	LGS	EP-G	LGS	DR	2500	V			
	通路		鋼製	FS	±0 -200	VB	LGS	EP-G	LGS	DR	2500	V			
	収納		RC	FS(A)	±0	VB	LGS	ビニルクロス(A)	LGS	GB-NC(T)	3000	AL			
	■特記事項														
※特記なき限り、壁下地 (LGS壁) は平面詳細図の壁種による。 壁種のボードの上に上記の仕上げとする。						※鋼製床の仕上げ下地は、構造用合板 t15×2枚とする ※建具のあるPS,DSの床面は防塵塗料とする。									
※床を除く内装は特記なき限り、仕上、下地、全て不燃とする。															
※壁紙、接着剤、仕上、下地、天井裏すべてF☆☆☆☆以上とすること															
※設備機器、什器等の取付部には必要な下地補強 (STPLt1.0) を行うこと															

建具表（共通事項）															
■ 特記事項															
A.アルミニウム製建具 1. 建具の室内側枠は、アルミ若しくはスチール鋼線クリップ止めとする。 木鋼線の場合は埋木にてビス止め部分を隠すこと。又は、アングルピース差し込みとする。 2. 外部に面する建具の室外側下枠は、サッシ同材同仕上による水切り（2次排水）を設ける。 3. 排水孔は最小8mm、原則として2個以上設ける。また風圧による逆流を防止のためパツフルを設ける。 4. 寒冷地の排水は水結による落下防止のために、室内側排水経路（設備ドレン管等）に接続する十分な滞留部分を確保すること。 5. P・C版に接する外部建具は2次シールガスケット方式とする。 6. 外壁金属パネルは裏面に結露防止、雨音防止としてクライト t = 5.0吹付とする。耐火性能が必要な場合は、ロックワール吹付（耐火30分対応）とする。 7. アルミ材が異種金属材料やアルカリ性材料と接する場合は、接腐食を防止する措置を適切に施すこと。 8. 形式が引違、上げ下げ窓で、複層ガラスを使用する場合、枠見込は100mmする。															
B. 鋼製建具 1. 防錆処理は、特記なき限り、内外部とも鉄鋼面はJISK 5674（鉛・クロムフリーさび止めペイント）、亜鉛めっき鋼面はJPM S 28（一液形成性エポキシ樹脂さび止めペイント）を使用する。 2. 外部に面する扉はロックワール（150kg/m ² 品）充填とする。 3. P・S、D・Sの点検口はA・T仕様とする。 4. 機械室・発電機室等の通常雑音を要する室の建具は、扉厚40mm以上（GW1.5kN/m ² 充填）遮音性能30～35dB（500Hz）、締付金物クレモン錠3点締、三方枠、省振、クロロプレンゴム入扉エッジ SUS304 t=1.5付きとする。 5. 雨掛かり部分の扉外部上枠には、水切板（SUS304 厚1.5）を設ける。 6. 外部建具、厨房、便所等水の掛かる扉および建具枠は下部300mmをステンレス（SUS304 厚1.5）塗装仕上とする。 7. 手動引分戸（鋼製軽量建具）は開鎖運動機構とする。 8. 扉厚さは下表を参考とする。															
扉大きさ		扉厚さ（mm）													
3.0㎡以上		45													
5.0㎡以上		50													
5.0㎡超		60													
C. ステンレス製建具 1. HL・SSE・SSB・SSV仕上の場合は、合成樹脂塗料透明塗り（ツヤ消し・50μ以上）とする。															
D. シャッター 1. 外部シャッターには、はずれ止め装置を付けること。特に風当たりの強い箇所については強度計算を行い耐力を確かめること。 2. シャッターレール下部（床部分）は、ステンレスt=2.0以上にて塞ぐ。 3. シャッター付防火戸のオートヒンジ調整孔は見え掛りを避け、フサギ板を設ける。 4. シャッターと自動ドアが近接する場合は、各々のスイッチを同一のボックスに収納すること。															
E. 建具金物 1. 建具金物の材質、仕上げ、機構は特記なき限り下表による。但し、見本品を提出の上、監理者の承諾を受けること。															
種 類	材質、仕上、機構							備 考							
丁番	ステンレス製ヘアライン仕上														
ビボットヒンジ	SS41鍛造又は亜鉛ダイキャスト 見え掛り部分はステンレスカバー フェースプレートは浅型隠ぺい型 内外共90度ストップ付 タイレイトアクション ラッチングアクション バックチェック閉扉速度調整装置付														
フロアヒンジ															
オートヒンジ	焼付塗装（指定色）														
ドアクローザー	タイレイトアクション ラッチングアクション バックチェック閉扉速度調整装置付 アルミダイキャスト 焼付塗装（扉同色指定色）														
コンシールド型 ドアクローザー	スプリング油圧式、2段変速調整装置付 90度ストップ付（戸当り併用）														
錠前	シリンダー錠、バックセット75mm以上、 マスターキー装置付														
握り玉	ステンレス製ヘアライン仕上 バックセット100mm、丸座100φ														
レバーハンドル	座板共ステンレス製ヘアライン仕上														
クレモンハンドル	ステンレス製ヘアライン仕上														
彫込式フランス落し	ステンレス製ヘアライン仕上														
戸当り	外部ステンレス製ヘアライン仕上ゴム付 内部ダルクローム床埋込型														
2. 握り玉、レバーハンドル、押板類の取付位置は、 （※FL+1,000mm ）を標準とする。 3. 窓専用建具には下配付属金物一式及びクレセントを含むものとする。色はサッシと同色とする。あおり止め、ストッパーは完全隠ぺい型とする。															
形 式		種 類													
片 開 き		丁番・締り・取手・あおり止め													
両開き・親子開き		丁番・締り・取手・あおり止め・フランス落し													
引違い・片引き		戸車・レール・締り													
堅輪回転		ビボットヒンジ・締り・取手・あおり止め													
横輪回転		ビボットヒンジ・締り・取手・アームストッパー													
すべり出し		ビボットヒンジ・締り・取手・すべり出しアーム													
突出し・内倒し・外倒し		丁番類・締り・取手・アームストッパー													
4. 外部に面する戸はドアクローザーおよびあおり止めを設ける。 5. ドアクローザーは室内側設置を原則とする。 6. ドアクローザーは原則としてストッパー付とするが、防火戸の場合はストッパーなしとする。 7. 親子及び両開き扉のドアクローザーは原則として1ヶ所とするが、防火戸の場合は2ヶ所とし順位調整器付とする。 8. 親子及び両開き扉は、フランス落し付、上下1ヶ所とする。 9. 壁当たりとなる扉にはドアクローザーの有無に関わらず、全て戸当りを設ける。															
戸当り															
10. 上図のAは原則として150以上とする。															
F. 錠 1. 錠はリバーシブルシリンダー、ティンブルキーとする。 2. シリンダー錠はアンチフリクション機構付とする。 3. 錠は必要により設備関係の錠類も合わせて錠整理保管箱に収容する。															
G. ガラリ 1. 原則として扉につくガラリは扉と同材同仕上とする。 2. 外部に面するガラリには、ダクト接続有無に関わらずステンレス製防鳥網（SUS1.5φ 12×12）を設置する。 3. 外部に面してダクトが接続されるガラリは接続枠付、水返し（ステンレス製（厚1.0以上）フラッシング）付とし、ダクトは板ゴムを会して取り付ける。また枠裏面（室内側）に結露防止材を施す。 4. 外部ガラリは原則として2重ガラリ以上とする。															
H. 自然排煙窓 1. 自然排煙窓のハンドル、オペレーター、クレセントの取付け高さはFL+1,500mm以下とする。 2. 排煙オペレーターは、ワンタッチ式もしくは煙感知器連動とし、オペレーターボックス、ケーブルは埋込、タンバーは完全隠ぺい式とする。 3. 特記なき限り排煙オペレーターボックスは既製品とし、ボックス扉は特記仕様書による。															
I. その他 1. トロ詰めモルタルは防水剤入り、無塩砂モルタルを使用する。 2. かまち戸ガラス面には衝突防止金物 SUS製鏡面仕上30φ @ 300を両面に取付けること。															
J. 性能機能 JIS A4706（サッシ）及びJIS A4702（ドアセット）															
1. 耐風圧性 単位：Pa															
等級	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7								
最大加圧圧力	800	1200	1600	2000	2400	2800	3600								
2. 気密性															
等級	A-1	A-2	A-3	A-4											
気密等級線	120等級線	30等級線	8等級線	2等級線											
3. 水密性 単位：Pa															
等級	W-1	W-2	W-3	W-4	W-5										
圧力差	100	150	250	350	500										
4. 遮音性															
等級	T-1	T-2	T-3	T-4											
遮音性等級線	25等級線	30等級線	35等級線	40等級線											
5. 断熱性 単位：m ² ・k/w															
等級	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5										
熱貫流抵抗値	0.215	0.246	0.287	0.344	0.430										
6. 面内変形追随性 単位：rad															
等級	D-1	D-2	D-3												
開放可能な面内変形角	1	1	1												
	300	150	120												
7. 層間変位 建具表において、○印は下記性能を確保する。（H：階高） 1/300Hで各部異常なし。 1/150Hで破損脱落なし、耐火性能確保。															
■ 建具種別															
SD	鋼製扉（内部）	GSD	鋼製扉（外部）												
LSD	軽量鋼製扉	XSD	特殊鋼製扉												
SSD	ステンレス製扉	XSW	特殊鋼製窓												
AD	アルミ製扉														
WD	木製扉														
SDW	鋼製複合扉														
SSDW	ステンレス製複合扉														
ADW	アルミ製複合扉														
SW	鋼製窓														
SSW	ステンレス製窓														
AW	ビボットヒンジ・締り・取手・あおり止め														
WW	木製窓														
SG	鋼製ガラリ														
SSG	ステンレス製ガラリ														
AG	アルミ製ガラリ														
WG	木製ガラリ														
SS	鋼製重量シャッター														
LSS	鋼製軽量シャッター														
RSS	グリルシャッター														
SSS	ステンレス製重量シャッター														
JD	和風建具（障子・襖）														
SF	三方枠（鋼製）														
SSF	三方枠（ステンレス製）														
SP	可動間仕切（パーティション）														
■ 仕上記号															
B-1	無着色陽極酸化塗装（屋外）														
B-2	着色陽極酸化塗装（屋外）														
C-1	無着色陽極酸化塗装（屋内）														
C-2	着色陽極酸化塗装（屋内）														
SOP	合成樹脂調合ペイント														
FE	フタル酸樹脂エナメル														
EP	合成樹脂エマルジョンペイント														
CL	クリヤラッカー塗り														
HL	ヘアライン仕上														
SSE	エッチング仕上														
SSV	パイフレーション仕上														
SSM	鏡面仕上（# 800以上）														
SSB	ショットブラスト仕上														
BC	硝化イソソ仕上														
A-BE	アクリル樹脂焼付														
F-BE	フッソ樹脂焼付														
U-BE	ウレタン樹脂焼付														
M-BE	メラミン樹脂焼付														
NS	粘着剤付シート貼り														
■ 形式記号															
引	引違窓														
片	片引窓・片開戸														
嵌	嵌殺し窓														
回	回転窓														
開	開き窓														
ヒ	ヒリ出し窓														
内	内倒窓														
外	外倒窓														
上	上げ下げ窓														
突	突出窓														
親	親子扉														
両	両開戸														
片引	片引戸														
引分	引分戸														
引違	引違戸														
枠	三方枠														
く	くぐり戸付														
ラ	ランマ付														
袖	袖付														
框	框戸														
フ	両面フラッシュ														
■ 材質記号															
ST	鋼（スチール）														
AL	アルミニウム														
SUS	ステンレス														
W	木														
■ 性能記号															
建具表において、○印は下記性能を確保する。															
AT	気密性サッシ・ドアセット														
	（気密性 ※A-4 ・A- ）														
	（水密性 ※W-5 ・W- ）														
SAT	難燃気密性ドアセット														
	（気密性 ※A-3 ・A- ）														
	（水密性 ※W-1 ・W- ）														
PAT	防音型ドアセット														
	（気密性 ※A-4以上、扉内ロックワール（150kg/m ² ）充填、多点締りクレモン錠）														
防音	防音型サッシ														
断熱	断熱型サッシ・ドアセット														
	（断熱性 ・T- 気密性 ・A- ）														
耐震	耐震ドアセット														
	（面内変形追随性 ・D- ）														
■ 内法寸法規定															
															
■ 枠形状記号 < 寸法は参考とする >															
d.				g.				01							
b.				h.				03							
c.				i.				05							
d.				j.				07							
e.				k.				08							
f.										枠見込寸法記号 D1 100mm以下 D2 101～200 D3 201～300 D4 301～400 D5 401mm以上					
										特記なき限り、SUS（304） t=2 HLとする					
■ 防火性能記号										■ 耐火性能記号					
特	特定防火設備									DC	ドアクローザー	両		両面シリンダー	
防	防火設備（法2条9号の2）									DC（F）	ドアクローザー（ヒューズ付）	片		片面シリンダー 片面サムターン	
										DC（C）	コンシールド型ドアクローザー	ソ		空錠	
										FR	フランス落し	片ソ		片面シリンダー 片面空錠	
										AS	アームストッパー	非		非常力バー付	
不	不燃戸									DS	戸当り	表		表示付きサムターン（非常時外部からの開閉機構付）	
■ 建具金物【支持金物】記号										■ 建具金物【操作金物】記号		■ 建具金物【施錠金物】記号		■ 室名表示記号	
FH	フロアヒンジ									KN	握り玉	本		本締錠	
AH	オートヒンジ									LH	レバーハンドル	ケ		ケースロック	
PH	ビボットヒンジ									HP	押棒・押板・引手	モ		モノロック	
H	丁番									CH	ケースハンドル	鎌		シリンダー鎌錠	
DH	自由丁番									FP	彫込引手	非		非常錠	
HR	ハンガーレール									OP	オペレーター	電		電気錠	
吊	中心吊りヒンジ									GH	クレモンハンドル	グ		クレモン錠	
										CR	クレセント	ホ		ホテルロック	
										PP	プッシュプル開閉金物	分		分電盤錠	
■ 建具金物【開閉金物】記号										■ 建具金物【施錠機構】記号					
DC	ドアクローザー											兵庫県立淡路医療センター アンギオ室整備工事			
DC（F）	ドアクローザー（ヒューズ付）											A 建築工事			
DC（C）	コンシールド型ドアクローザー											06 建具共通事項			
FR	フランス落し											安井建築設計事務所			
AS	アームストッパー											＜総括・意匠設計者＞ 一級建築士 国土交通大臣登録 第293589号 中原 岳夫			
DS	戸当り											最終図 2020.9.14 見直し図 **** **			
												最終契約図 **** **			

符号	形式	数量	SD 1	片	片フ	1	SD 2	片	片フ	1	SD 3	折	フ	1	SD 4	観	フ	1	SD 5	両引・框（自動ドア）	1	SD 6	片引（2枚引・自動ドア）	1							
	FL▽																														
			600				600				2,425			900 300 1,200					(有効開口) 1,800			(有効開口) 2,150									
建具	材質・仕上・厚	見込	ST・SOP			40	ST・SOP			40	ST・SOP t1.6			50	ST・SOP			40	ST・SOP			ST・SOP									
枠	材質・仕上・形状	見込	ST・SOP・α（四方形）			D1	ST・SOP・α（四方形）			D1	ST・SOP・✱				ST・SOP・b			D2	ST・SOP			ST・SOP									
額縁	材質・仕上	見込																													
窓摺／厧板・形状														SUS・HL・02			SUS・HL・ガイドレール			SUS・HL・ガイドレール											
ガラス																	TG t10（飛散防止フィルム貼）			TG t10（飛散防止フィルム貼）											
建具金物			吊・分・附属金物一式				吊・分・附属金物一式				AH（中心吊）・FP			PH・LH・DC・ク・片・FR・附属金物一式			FP・HR・本・片・付属金物一式			FP・HR・本・片・付属金物一式											
備考											特定の火設備、常開、煙感知器連動閉鎖			特定の火設備			袖部：LGS壁、エンジンドア（フットスイッチ）、パニックオープン、火災報知機連動開放			袖部：LGS壁、エンジンドア（フットスイッチ）、パニックオープン、火災報知機連動開放											
符号	形式	数量	GSD 1	片	フ	1	GSD 2	框	両	1					LSD 1	片	フ	1	LSD 2	観	フ	1			XSD 1	嵌	1				
	室名																														
	FL▽																														
建具	材質・仕上・厚	見込	ST・DP			40	ST・DP			40					ST・SOP			40	ST・SOP			ST・SOP			40	ST・SOP					
枠	材質・仕上・形状	見込	ST・DP・i			D4	ST・DP・i			D4					ST・SOP・b			D2	ST・SOP・b			ST・SOP			D2	ST・SOP					
額縁	材質・仕上	見込																									D2				
窓摺／厧板・形状			SUS・HL・07				SUS・HL・07							SUS・HL・01			SUS・HL・02			SUS・HL・02			SUS・HL・ガイドレール								
ガラス							WG（Low-E t8+At6+PSG t10）																鉛ガラス t11（Pb t2.5）								
建具金物			H・LH・DC・ク・両・附属金物一式				H・LH・DC・ク・片・附属金物一式				PH・LH・DC・ク・片・附属金物一式			PH・LH・DC・ク・片・FR・附属金物一式			PH・LH・DC・ク・片・FR・附属金物一式			FP・HR・本・片・付属金物一式											
備考			PAT仕様				PAT仕様、飛散防止フィルム				特定の火設備			ドアガラリ：ST SOP 形状 b						建具・枠共 Pb t2.5			建具・枠共 Pb t2.5、エンジンドア（フットスイッチ）、パニックオープン、火災報知機連動開放			ガラス・枠共 Pb t2.5					
符号	形式	数量	SS 1	電動スチールシャッター			1																								
	室名																														
	FL▽																														
建具	材質・仕上・厚	見込	ST t1.6・SOP																												
枠	材質・仕上・形状	見込	SUS・HL（ガイドレール・マグサ・厧板）																												
額縁	材質・仕上	見込																													
窓摺／厧板・形状																															
ガラス																															
建具金物			附属金物一式、ガイドレール・マグサ・厧板：SUS・HL																												
備考			特定の火設備、火災報知機連動閉鎖、電動開閉装置、シャッターケース：ST t1.6 錆止め塗装																												
																								兵庫県立淡路医療センター アンギオ室整備工事							
																				A				建築工事				最終版 2020.9.14			
																				07				建具表				A1: 1/50 A3: 1/100 最終版 **** ** *			
																								安井建築設計事務所				最終契約図 **** ** *			

[illegible]

工事区分表					平面図		S=1/200	コンセント・スイッチボックス廻り		S=1/10				
項目	建築	防護	電気	空調										
・ 建築工事														
軽鋼鉄骨下地（開口補強共）	●													
天井下地	●													
内装工事 床・巾木	●													
壁・天井	●													
床ビット（蓋共）	●													
建具仕上塗装	●													
・ 放射線防護工事														
鉛ボード（テープ、アングル等含む）		●												
放射線防護建具製作、取付		●												
上記建具自動エンジン1次電気配線			●											
鉛ガラス		●												
鉛ボード設備貫通部処理			●	●										
1）本防護工事は、専門業者の責任施工とする。 2）X線装置決定後に遮蔽計算をし、鉛厚を最終決定すること。 （医療法施工規則一部改省令（医業発第188号）に 基づく遮蔽計算を行う。） 3）性能検査 防護工事後に施工確認のため、仮設X線装置を持ち込み、 監督官立会いのもと中間検査を行い、 X線漏洩検査報告書を提出すること。					鉛防護範囲を示す 上記内の天井も鉛ボードPb t3.0とする									
放射線防護壁断面詳細図					S=1/20	放射線防護壁部分詳細図								
* 仕上は仕上表による					* 仕上は仕上表による									
放射線防護建具（引戸）詳細図					S=1/10	放射線防護建具（開き戸）詳細図					S=1/5	放射線防護建具（FIX）詳細図		S=1/5
* 仕上は仕上表による					* 仕上は仕上表による					* 仕上は仕上表による				
放射線防護建具（FIX）詳細図					S=1/5	放射線防護建具（FIX）詳細図					S=1/5	放射線防護建具（FIX）詳細図		S=1/5
* 仕上は仕上表による					* 仕上は仕上表による					* 仕上は仕上表による				
<総括・意匠設計者> 一級建築士 国土交通大臣登録 第293589号 中原 岳夫								兵庫県立淡路医療センター アンギオ室整備工事						
								A	建築工事	最終版	2020.9.14			
								10	X線シールド詳細図	見種版	****.***			
								安井建築設計事務所				最終契約版	****.***	

鉄骨規準図 (1) [溶接規準]																																							
1. 一般事項			4. 溶接接合規準			7. 余盛			5. 鉄骨建て方時の安全性等の確保																														
1. 鉄骨工事における設計図書の優先順位は、下記とする。 1) 現場説明書・同質疑回答書 2) 特記仕様書 3) 設計図(本規準図、構造設計図) 4) 建築工事標準仕様書 2. 設計図内(本規準図と構造設計図)で食い違いがある場合は、原則として構造設計図を優先するが、監理者の確認を得ること。 3. 使用材料は特記仕様書による。			溶接接合は本規準による。適用する溶接工法は被覆アーク溶接、ガスシールドアーク半自動溶接、セルフシールドアーク半自動溶接、サブマージアーク自動溶接、および、エレクトロスラグ溶接とする。 1. 完全溶込み溶接は原則として両面溶接とし、原則として裏はつりを行う。ただし、監理者の承諾を得て裏当て金を用いる方法とすることができる。 2. 完全溶込み溶接および部分溶込み溶接の両端には、エンドタブを使用し、材質・形状は母材と同質・同厚・同開先のものとする。エンドタブ切断については、標準仕様書に従う。 エンドタブ 裏当て金 10mm以上 エンドタブの長さ 単位 (mm) <table><tr><th>溶接工法</th><th>L</th></tr><tr><td>被覆アーク溶接</td><td>35 以上</td></tr><tr><td>半自動溶接</td><td>38 以上</td></tr><tr><td>自動溶接</td><td>70 以上</td></tr></table> ●エンドタブの組立溶接は裏当て金に溶接し、フランジに直接、組立溶接を行わない。 3. 他、エンドタブを使用する場合は、下記資料を提出して、監理者の承諾を得ること。 1) 建築鉄骨溶接量検定 (AW検定) 協議会による技術証明書 4. 仕口部の梁フランジの完全溶け込み溶接は下記のノンスカラップ工法(又は改良スカラップ工法)とし、施工要領書に明記し監理者の承諾を得ること。 ノンスカラップ工法 25 7 35° 梁フランジ R=15 0~2 梁ウェブ 25 7 35° 2 梁ウェブ ●組立溶接は開先加工検査を終わったのち、ビードの有効長さ40mm以上(板厚が6mm以下の場合は30mm)とし、原則として開先内には行わない。 ●組立て溶接は被覆アーク溶接あるいはガスシールドアーク溶接で行う。490N/mm級以上の高引張力鋼や25mm以上の組立て溶接を被覆アーク溶接で行う場合には、低水素系溶接棒を使用する。 ●溶接は適当な用具を使用し、原則として下向きで行う。 ●溶接開先面の水分、赤錆、塗料などの溶接に有害なものは溶接前に除去する。 ●溶接棒は常に乾燥した場所に保管し、必要に応じ乾燥器に入れ乾燥させる。 ●溶接による変形や収縮については、なるべくこれを防止するよう適切な対策をたて、出来上り寸法・形状を正確に保つ。 ●隅肉溶接の端部はまわし溶接を行う。ただし、スカラップ始端(フィレット部分)の回し溶接は行わない。 ●工事現場においては母材をいためるような仮設ピースなどの取付け溶接は原則として行わない。			溶接工法	L	被覆アーク溶接	35 以上	半自動溶接	38 以上	自動溶接	70 以上	●部分溶け込み溶接の余盛は完全溶け込み溶接の場合に準ずる。 8. 板厚の異なる突合せ溶接 (1) 傾斜加工 1/2. 5以下 t1-t2 1 2 ●クレーンカーターのように低サイクル疲労を受ける場合は厚い方の板を1/2.5以下の傾斜に加工して開先部分で薄い方の板と同一の高さにする。 (2) T継手に準じた余盛 t1-t2 t1-t2<t1/4かつ10mm以下 t1-t2 ●T継手に準じた高さの余盛を設ける。 (3) なめらかに溶接 t1-t2<t1/4かつ10mm以下 t1-t2 ●溶接表面が薄い方から厚い方になめらかに移行するように溶接する。			●鉄骨製作工場は特記による(ただし、建築基準法第68条の26による認定を受けた工場とする)。 ●工事に先立ち、工場製作要領書・工作図および現場施工計画書を作成し、監理者の承諾を受ける。 ●設計図書に記載のない事項は、「JASS6」「鉄骨工事技術指針」(社団法人日本建築学会)の「最新版」による。 ●溶融亜鉛めっき高力ボルトの施工管理および締付は、溶融亜鉛めっき高力ボルト技術協会の資格認定を受けた技術者および技能者が行うこと。 ●ロボット溶接を用いる場合は製作要領書にその旨(部位やオペレータの投量等)を記載し、監理者の承諾を得ること。 ●溶接は溶接管理技術者(WES8103 1級または2級)の管理のもとで行い、溶接材料(ワイヤ・ガスなど)・溶接電流・アーク電圧・溶接速度・ガス流量・パス間温度など適切な条件を選定して施工する。使用鋼材と溶接材料・溶接条件は鉄骨製作工場の認定制度のによる規定による。			●鉄骨建て方時における現場の危害防止は、労働安全衛生法上、建設会社の統括安全衛生責任者および元方安全衛生管理者が、統括管理することとなっているが、その主旨・意図を十分に理解したうえで、各工事関係者へ周知徹底すること。 以下に示す「主な構造形式における留意事項」について、施工計画(仮設計画・施工工程・補強検討など)に反映すること。 ○吊り構造：吊り設備架台・吊り中間床など ・吊り元の高力ボルト本締め前に、仮設資材・建材などを仮置きする必要がある場合は、安全性を十分に検討した仮設計画によること。 ・吊り元の高力ボルトを本締め用の高力ボルトに入れ替える際には、下部に支保工を設けるか、上部に仮設の吊り材を設置するなどし安全確保(吊り床の落下防止)を充分行うこと。 ○下階柱抜け架構：下階が大空間・大スパン用途など ・鉄骨建て方時など施工中に作用する軸力に対して、架設した支保工の耐力が充分あること。 ・設計図書で記載された支保工の位置における設置レベル(支保工撤去後のたわみ量のキャンセル分)について、構造設計者に確認すること。 ・支保工の撤去時期(n階床コンクリートの四週強度発現時など)が、設計図書に明記されていない場合は、構造設計者に確認すること。 ○大スパン架構：片持ち梁構造・大屋根・大底など ・鉄骨建て方時など施工中に作用する軸力に対して、架設した支保工の耐力が充分あること。 ・ロングスパン梁のむくり(キャンバー)や、鉄骨製作ゲージポイント(たわみ量を考慮した上方へ修正した狙い点)が設計図書に明記されていない場合は、構造設計者に確認すること。 ・柱梁仕口部の現場溶接施工前や、大梁継手部の高力ボルト本締め前に、仮設資材・建材などを仮置きする必要がある場合は、安全性を十分に検討した仮設計画によること。																			
溶接工法	L																																						
被覆アーク溶接	35 以上																																						
半自動溶接	38 以上																																						
自動溶接	70 以上																																						
2. 共通事項									6. 東京都およびそれに類する行政庁による指導																														
									一般事項 1. 本指導の適用の可否は下表による。<table><tr><th>建設地</th><th>東京都内</th><th>適用</th></tr><tr><td>○</td><td>○</td><td>適用範囲外</td></tr></table> 2. 溶接部の試験における検査機関は、「建築物の工事における試験及び検査に関する東京都取扱要綱」第12条3項の規定に基づき都知事登録された検査機関とする。 入熟・パス間温度管理(告示第1464号の適切な運用を図るための方策) 完全溶け込み部の工場・現場溶接における入熟・パス間温度管理は、認定工場制度による規定に基づき実施する。 入熟量の管理は、「あらかじめ積層順序を定めそのとおりに実施されているかを確認する」方法とし、製作要領書に明記する。 パス間温度管理は、「あらかじめパス間温度管理上限値を超えないパス数とそれを遵守する溶接手順を設定し、そのとおりに実施されているかを温度チョークを用いて確認する」方法とし、製作要領書に明記する。ただし、1.に示す検査対象条件に該当する場合、2.に示す要領に準じ、溶着金属の「内質(機械的性質)」に関する検査を実施する。			建設地	東京都内	適用	○	○	適用範囲外																						
建設地	東京都内	適用																																					
○	○	適用範囲外																																					
3. ボルト接合規準									1. 検査対象条件 <table><tr><td>○ 部材の塑性化を許容するもの</td><td>○ 高さ45mmを超える鉄骨等で板厚25mm以上のもの</td><td>溶着金属の「内質(機械的性質)」に関する検査を実施</td></tr><tr><td>○ 高さ45mm以下の鉄骨等で板厚40mmを超えるもの</td><td>○ 上記以外</td><td>適用範囲外</td></tr><tr><td>○ 部材の塑性化を許容しないもの</td><td></td><td></td></tr></table> 2. 溶着金属の「内質(機械的性質)」に関する検査 告示第1464号の適切な運用を図るための溶着金属の「内質(機械的性質)」に関する検査は下記の要領で行う。 A. 検査項目<table><tr><th>溶接箇所</th><th>管理項目</th><th>採取率</th></tr><tr><td>○ 現場溶接部</td><td>○ 示温塗料による(パズ間温度変化管理※1 ○ 硬さ試験※2 ○ スプ法、分光分析、破壊試験</td><td>○ % ○ UT、外観検査に同じ ※1、※2とも不合格の場合の精密試験</td></tr><tr><td>○ 工場溶接部</td><td>○ 示温塗料による(パズ間温度変化管理※2 ○ 硬さ試験※2 ○ スプ法、分光分析、破壊試験</td><td>○ % ○ UT、外観検査に同じ ※1、※2とも不合格の場合の精密試験</td></tr></table> ●測定・検査要領および合否判定は「東京都防災・建築まちづくりセンター「建築工事施工計画等の報告と建築材料試験の実務手引」による。 ●示温塗料は不可逆性のものとする。 ●ピッカース硬さ、超音波硬さ、反発式硬さのいずれかを測定し、AW検定協議会、日本鋼構造協会(JSSC)、溶接学会の判定式に準じ、合否判定を行う。 B. 検査対象部位・箇所<table><tr><th>溶接箇所</th><th>溶接箇所</th></tr><tr><td>○ 現場溶接部</td><td>○ 大梁下フランジ</td></tr><tr><td>○ 工場溶接部</td><td>○ 大梁下フランジ</td></tr><tr><td></td><td>○ フレース端部</td></tr><tr><td></td><td>○ フレース端部</td></tr></table> C. 受入れ検査・第三者検査機関 「建築物の工事における試験及び検査に関する東京都取扱要綱」第12条第3項規定に基づき、都知事登録された検査機関とする。			○ 部材の塑性化を許容するもの	○ 高さ45mmを超える鉄骨等で板厚25mm以上のもの	溶着金属の「内質(機械的性質)」に関する検査を実施	○ 高さ45mm以下の鉄骨等で板厚40mmを超えるもの	○ 上記以外	適用範囲外	○ 部材の塑性化を許容しないもの			溶接箇所	管理項目	採取率	○ 現場溶接部	○ 示温塗料による(パズ間温度変化管理※1 ○ 硬さ試験※2 ○ スプ法、分光分析、破壊試験	○ % ○ UT、外観検査に同じ ※1、※2とも不合格の場合の精密試験	○ 工場溶接部	○ 示温塗料による(パズ間温度変化管理※2 ○ 硬さ試験※2 ○ スプ法、分光分析、破壊試験	○ % ○ UT、外観検査に同じ ※1、※2とも不合格の場合の精密試験	溶接箇所	溶接箇所	○ 現場溶接部	○ 大梁下フランジ	○ 工場溶接部	○ 大梁下フランジ		○ フレース端部		○ フレース端部
○ 部材の塑性化を許容するもの	○ 高さ45mmを超える鉄骨等で板厚25mm以上のもの	溶着金属の「内質(機械的性質)」に関する検査を実施																																					
○ 高さ45mm以下の鉄骨等で板厚40mmを超えるもの	○ 上記以外	適用範囲外																																					
○ 部材の塑性化を許容しないもの																																							
溶接箇所	管理項目	採取率																																					
○ 現場溶接部	○ 示温塗料による(パズ間温度変化管理※1 ○ 硬さ試験※2 ○ スプ法、分光分析、破壊試験	○ % ○ UT、外観検査に同じ ※1、※2とも不合格の場合の精密試験																																					
○ 工場溶接部	○ 示温塗料による(パズ間温度変化管理※2 ○ 硬さ試験※2 ○ スプ法、分光分析、破壊試験	○ % ○ UT、外観検査に同じ ※1、※2とも不合格の場合の精密試験																																					
溶接箇所	溶接箇所																																						
○ 現場溶接部	○ 大梁下フランジ																																						
○ 工場溶接部	○ 大梁下フランジ																																						
	○ フレース端部																																						
	○ フレース端部																																						
									兵庫県立淡路医療センター アンギオ室整備工事																														
									B 建築工事																														
									02 鉄骨規準図																														
									安井建築設計事務所																														
									最終版 2020.9.14																														
									最終版 *****																														
									最終更新版 *****																														

